



NOVINKA

E-C3 – PRYSKYŘIČNÉ POJIVO PRO EFEKTIVNÍ OSTŘENÍ NÁSTROJŮ

Představujeme E-C3, nový druh pryskyřičného pojiva, které jsme vyvinuli pro efektivní broušení u náročnějších aplikací, kde je potřeba dobrý odvod tepla, a zároveň dlouhá životnost / držení hrany. E-C3 přináší znatelné zlepšení v držení hrany porovnání s předchozími druhy našich pryskyřičných pojiv, ale snese i skvělé srovnání s ostatními výrobci brousících kotoučů.

DRŽENÍ HRANY V POROVNÁNÍ S JINÝMI VÝROBCI

DETAIL HRANY KOTOUČŮ PO TESTOVÁNÍ

URDIAMANT - RADIUS 0,09 MM	VÝROBCE 1 - RADIUS 0,11 MM	VÝROBCE 2 - RADIUS 0,12 MM	VÝROBCE 3 - RADIUS 0,15 MM

- **Bruska:** Walter Helitronic MiniPower
- **Kotouč:** 11V9, ø100 mm, brusná vrstva 2(3)/10 mm, 70°
- **Polotovar:** tyčinka ze slinutého karbidu (K30-40) ø10 mm
- **Operace:** Broušení druhého a prvního úhlu hřbetu frézy

- **Hloubka třísky:** 1,0 mm
- **Obvodová rychlost kotouče:** 25 m/s
- **Posuv:** 60 mm/min
- **Celkový počet řezů:** 40

PŘÍKLAD VYUŽITÍ E-C3 V PRAXI



- **Aplikace:** Přebрус fréz z tvrdokovu, ø 16 mm
- **Celková doba broušení do orovnaní:** 140 h
- **Úbytek průměru kotouče:** 0,27 mm
- **Vývoju rádiusu:** po prvních 12h stabilizace radiusu na 0,1 mm, pak stabilní 140h

DOSTUPNÉ ROZMĚRY

- **11V9** - průměr max. 125 mm, brusná vrstva 3/10 mm
- **12V9** - průměr max. 125 mm, brusná vrstva 3/10 mm
- **1A1, 1V1** - průměr max. 150 mm, rozměry a úhel brousící vrstvy na dotaz



KONTAKTUJTE NÁS PRO VÍCE INFORMACÍ

E-mail: urdiamant@urdiamant.com
Telefon: +420 583 366 603
Webová adresa: www.urdiamant.cz
Adresa: Dolnostudénská 715/3, 787 01 Šumperk, Česká republika

POZNÁMKY